

ROTA 2B

Größter Backenhub bei gleichzeitig höchster Spannkraft zeichnet das SCHUNK 2-Backen Kraftspannfutter ROTA 2B aus. Besonders bewährt beim Spannen von Armaturenteilen.

Serienmäßige Befestigungsgewinde ermöglichen vielfältige Varianten der Montage von Werkstückanschlüssen oder Konsolen. Justierbare Messingabstreifleisten dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Wasser und Schmutz. Der daraus resultierende geringe Verschleiß sichert eine lange Lebensdauer des Futters.

ROTA 2B

Extremely long jaw strokes and high clamping forces are what make the ROTA 2B 2-jaw power chuck from SCHUNK stand out from the crowd. Especially recommended for clamping fittings.

Standard mounting threads allow many ways of mounting workpiece stops or consoles. Adjustable brass wipers seal the base jaws and offer an excellent protection against water and dirt. The therefrom resulting low wear ensures a long lifetime of the chuck.





Vorteile – Ihr Nutzen

Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Optimale Backenabstützung für Außen- und Innenspannung durch sehr lange Grundbackenführung

Ermöglicht höchste Spannkraften bei langer Lebensdauer

Optimiertes Schmieresystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

Größter Backenhub bei größter Backenspannkraft

Sichere und variable Spannung über Störkonturen hinweg

Mediendurchführung (Kühlschmierstoff oder Luft) als Option im Futterkörper vorbereitet

Flexibilität je nach Anwendung

Geringe Bauhöhe

Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

Grundbacken mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz als Standard

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

Geringes Futtergewicht

Schnellere Beschleunigungs- und Abbremsvorgänge zur Verbesserung der Taktzeiten

Auch als stationäres Spannmittel mit Unterbauzylinder

Ideal für Bearbeitungszentren

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Precision wedge hook power chuck for highest quality requirements

Allows excellent machining processes

High efficiency of the wedge hook system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

Optimum jaw support for O.D. and I.D. clamping due to a very long base jaw guidance

Allows high clamping forces at a long service life

Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

Largest jaw stroke at high jaw clamping force

Safe and variable clamping of workpieces over interfering contours

Media feed-through (coolant or air) as option integrated in the chuck body

Flexibility depending on the application

Low height

Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

Base jaws with fine serration or tongue and groove as standard

High flexibility in the range of top jaws

Low chuck weight

Fast acceleration and deceleration operations shorten the cycle times

Also applicable as stationary clamping device with base frame cylinder

Perfectly suitable for machining centers

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life



Technische Daten | *Technical data*

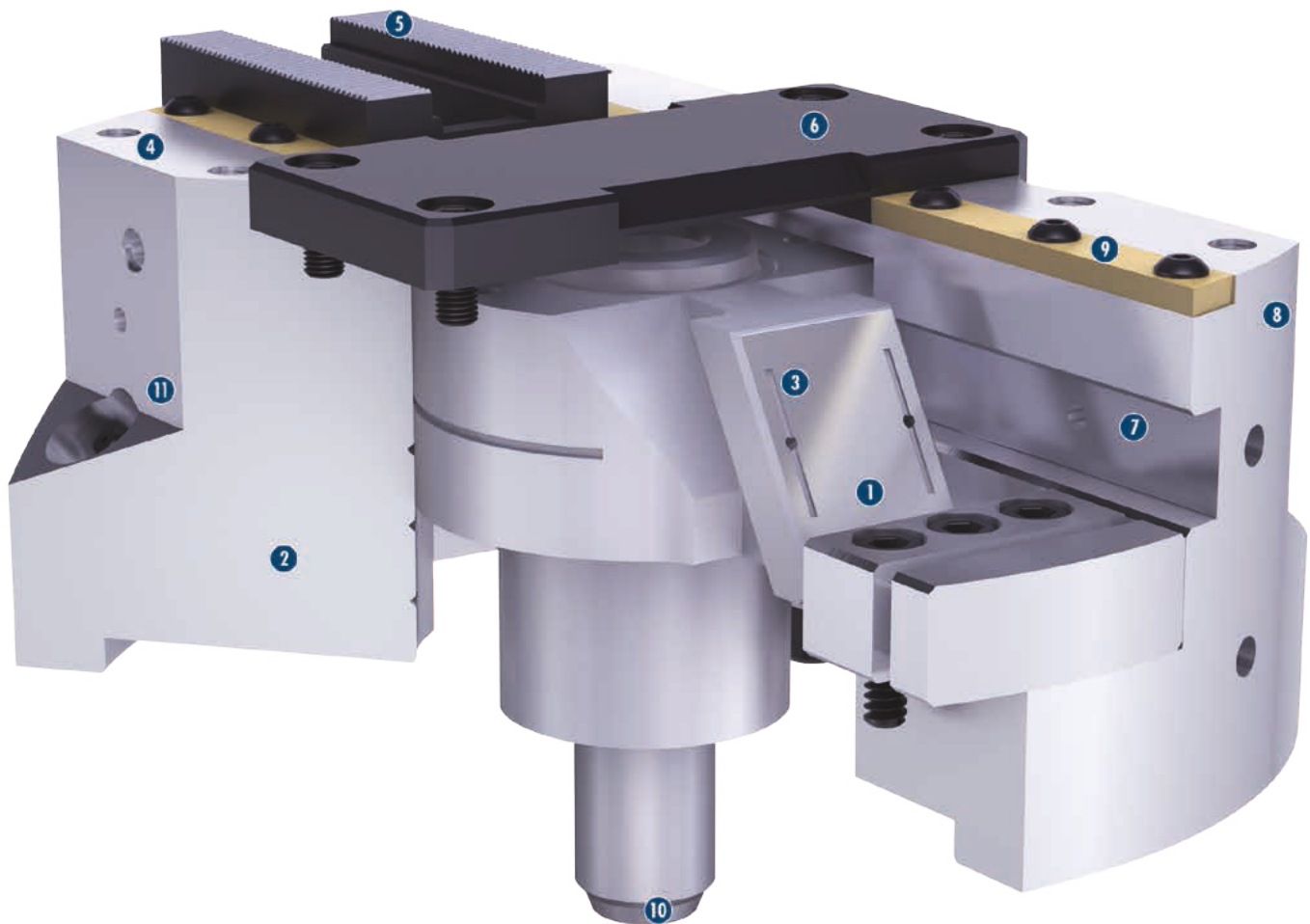
Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Kolbenhub Piston stroke [mm]
ROTA 2B 125	430	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	432	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	434	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	436	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	438	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	440	2000	85	68	18	32

Technik

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.

Technology

The axially movable piston transfers the force to the base jaw and generates a radial jaw movement synchronized with the rotational axis.



1 Keilhakenantrieb

Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb

2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper

Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft

3 Optimiertes Schmiersystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

4 Befestigungsgewinde

Für Werkstückanschlüsse bzw. Konsolen

5 Grundbacken mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz als Standard

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

6 Abdeckplatte

Ist über eine Passbohrung zentriert, die auch für die Positionierung von unterschiedlichen Werkstückanschlüssen genutzt werden kann

7 Lange Backenführung

Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung

8 Geringe Bauhöhe

Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine

9 Abstreifleisten

Dichten die Grundbackenführungen ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne

10 Zentrale Medienzuführung

Für Zentralschmierung, Luftanlagekontrolle oder Kühlschmierstoff auf Anfrage möglich

11 Gewichtsoptimiertes Design

Für hohe Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz

1 Wedge hook drive

Offers constantly high clamping forces in operation

2 Hardened and extremely rigid base body

Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force

3 Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

4 Mounting threads

For workpiece stops or consoles

5 Base jaws with fine serration or tongue and groove as standard

High flexibility in the range of top jaws

6 Cover plate

Is centered via a fitting bore, which can also be used to position various workpiece stops.

7 Long jaw guidance

Offers optimum support for O.D. and I.D. clamping

8 Low height

Increases the workspace of your machine

9 Wiper strips

Seal the base jaw guidances and offer a good protection against coolant and chips

10 Central media feed-through

For central lubrication, air control or coolant available upon request

11 Weight-optimized design

For great economy in daily use

Drei standardisierte Backenschnittstellen verfügbar

Wählen Sie aus drei standardisierten Backenschnittstellen und profitieren Sie davon, vorhandene Aufsatzbacken auf dem neuen SCHUNK-Futter weiterhin verwenden zu können.

1 Spitzverzahnung

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

2 Metrischer Kreuzversatz

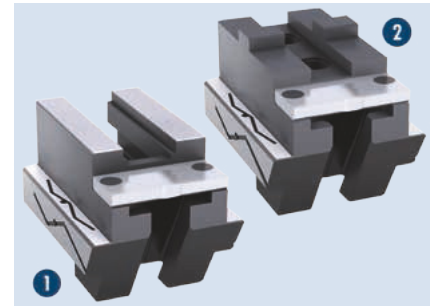
Three standardized jaw interfaces available

Select one standardized jaw interface from the 3 standardized versions and benefit from the fact that existing top jaws can also be used on the new SCHUNK lathe chuck.

1 Fine serration

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

2 Metric tongue and groove

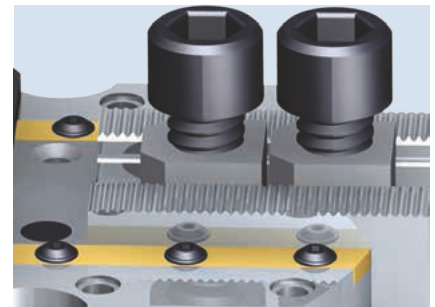


Justierbare Messingabstreifleisten

Justierbare Messingabstreifleisten dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmiermittel und Späne.

Adjustable brass wiper bars

Adjustable brass wiper bars seal the base jaws to give protection against coolant and chips.



Größter Backenhub

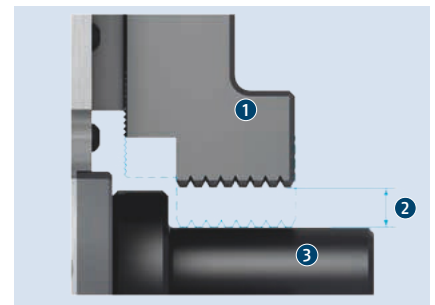
Größter Backenhub bei gleichzeitig höchster Spannkraft macht es möglich, über Störkonturen hinweg zu spannen. Vor allem beim Spannen von Armaturenteilen bringt dies erhebliche Vorteile.

- 1 Spannbacke
- 2 Backenhub
- 3 Werkstück

Largest jaw stroke

The extremely large jaw stroke and high clamping force allow clamping over interfering contours. This is particularly useful when clamping fittings.

- 1 Chuck jaw
- 2 Jaw stroke
- 3 Workpiece

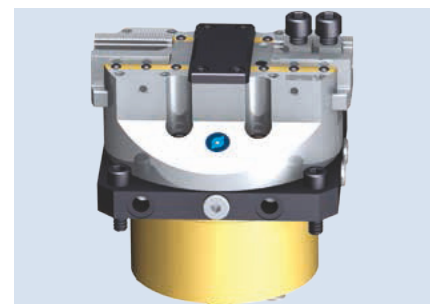


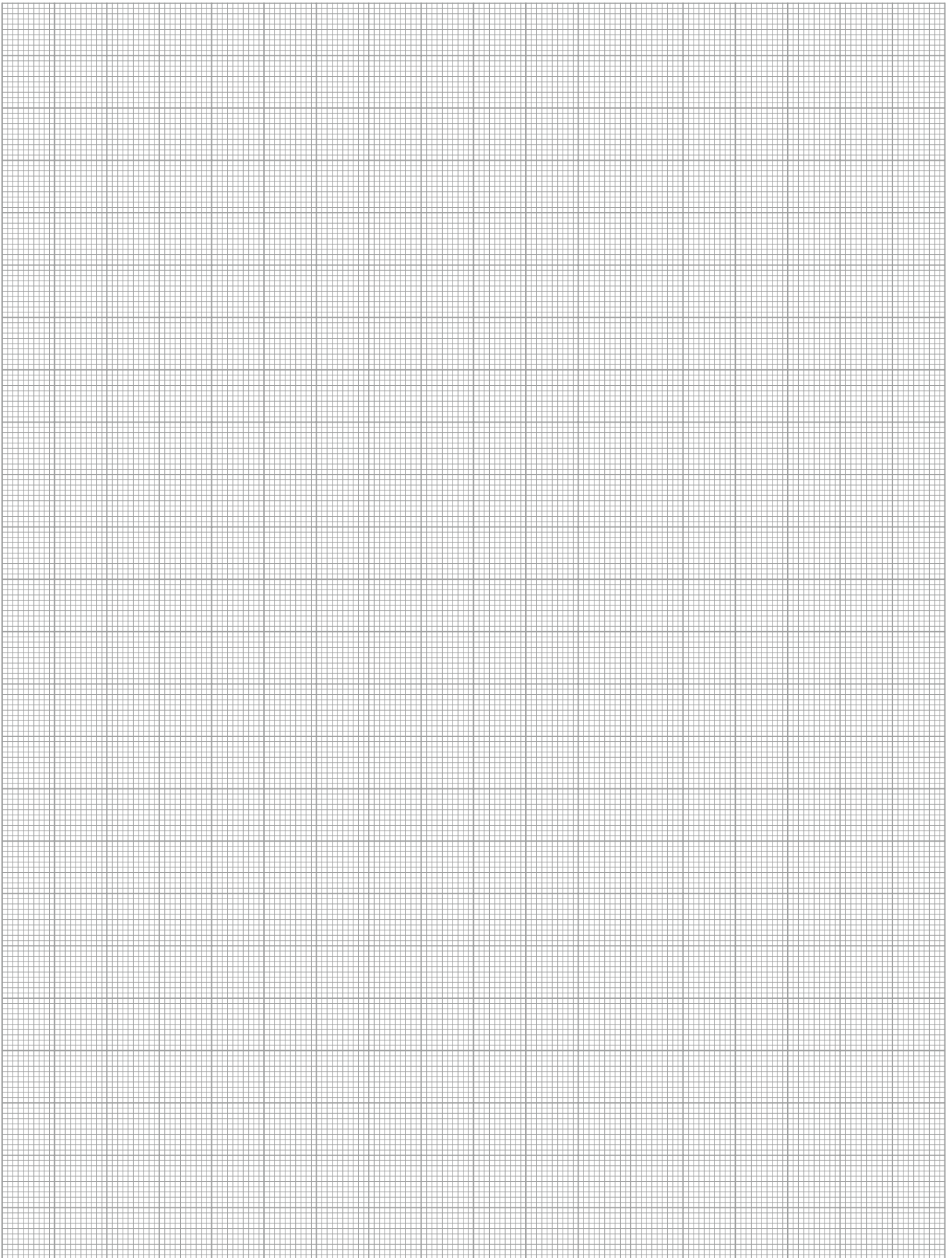
Stationäre Spannung

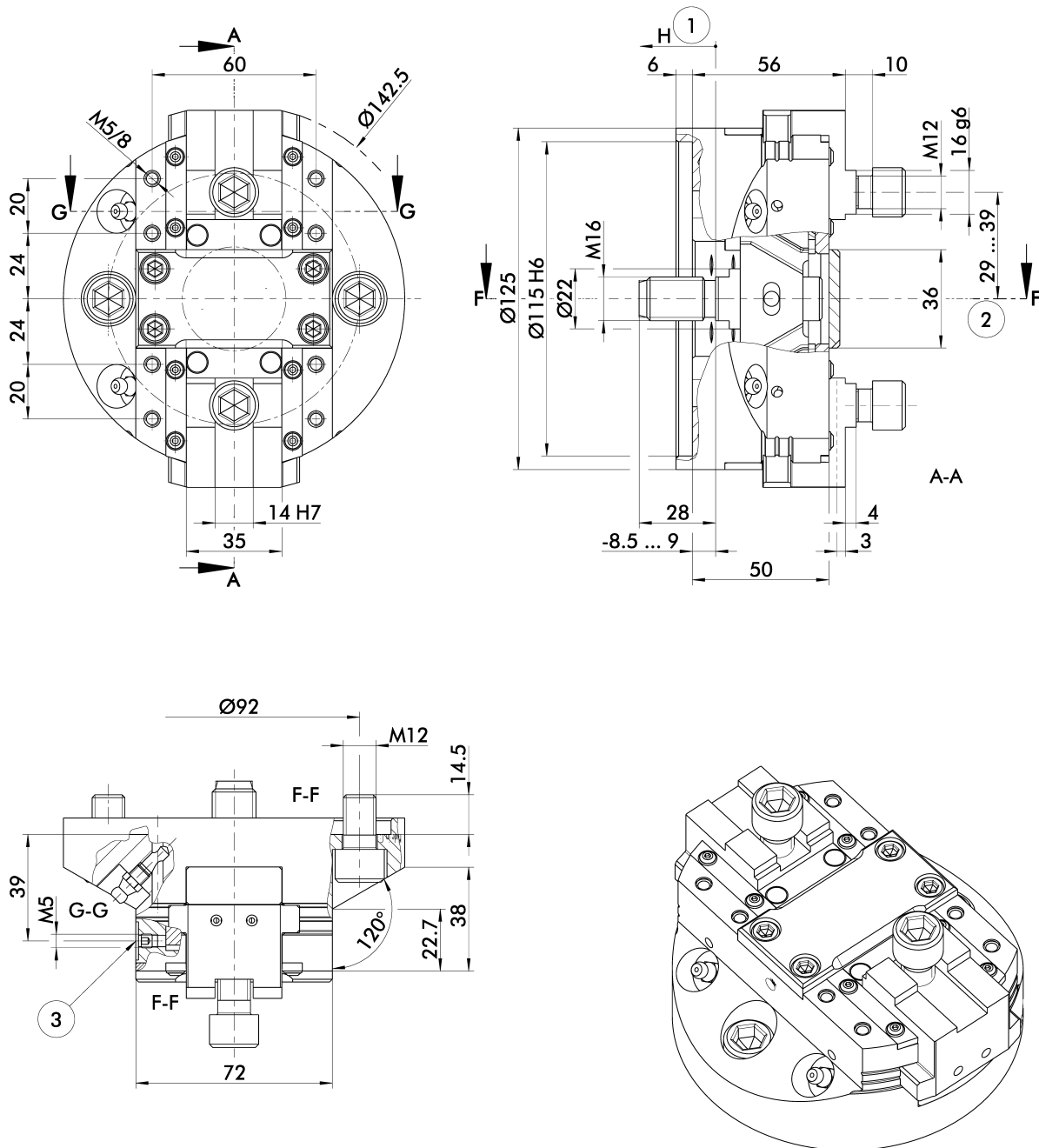
Das 2-Backen Kraftspannfutter kann in Verbindung mit einem hydraulischem Unterbauzylinder auch für die stationäre Spannung verwendet werden. Diese Ausführung ist auf Anfrage erhältlich.

Stationary clamping

In combination with a hydraulic base frame cylinder the 2-jaw power lathe chuck can be used for stationary workholding tasks too. This version is available upon request.







Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
Subject to technical changes.

- ① Richtung des Kolbenhubes ③ Sperrluftanschluss
- ② Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Piston stroke direction ③ Air purge connection
- ② Distance to center of tongue and groove

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
-	Z115	0813031	KV T&G	5300	26	23	10	17.5	0.007	3.7

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Achtung!

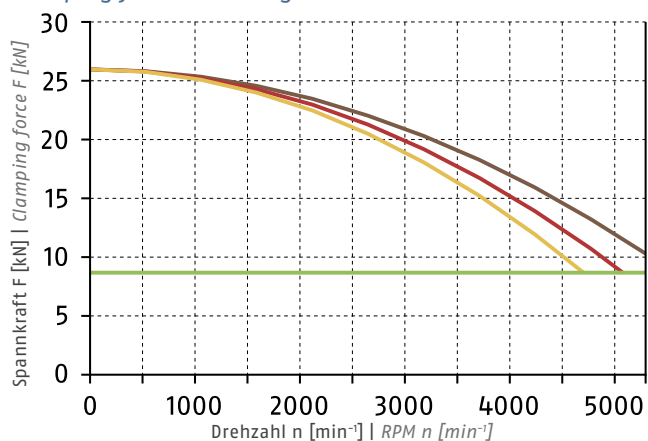
Das ROTA 2B 125 ist aufgrund der Grundbackengeometrie nur für Außenspannung geeignet!

Attention!

Due to the geometry of the base jaws, the ROTA 2B 125 chuck should be used for O.D. clamping only!

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

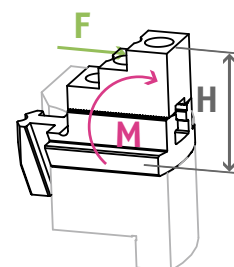
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 830 | See page 830

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{\max} = 884 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832

See page 832



Standard-Spannbacken
siehe Seite 442
Standard chuck jaws
see page 442



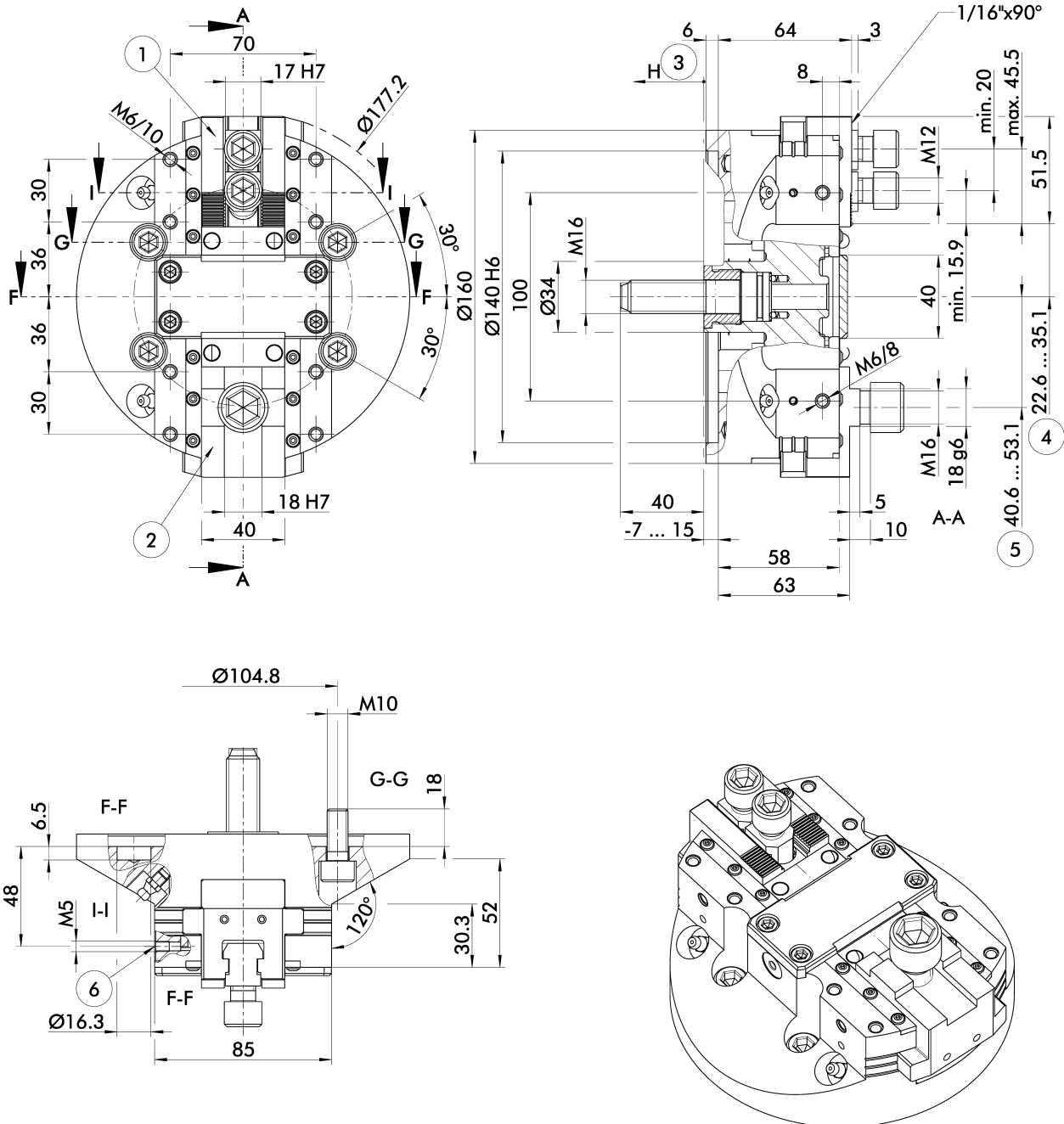
Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813040	1/16" x 90°	4000	40	32	12.5	22	0.02	6.7
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813041	KV T&G	4000	40	32	12.5	22	0.02	6.7

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

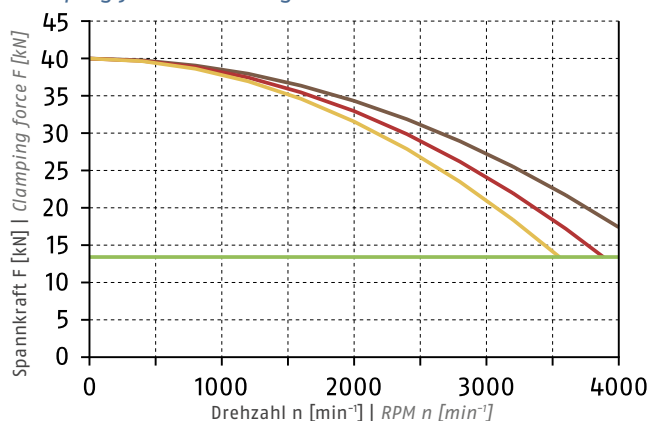
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

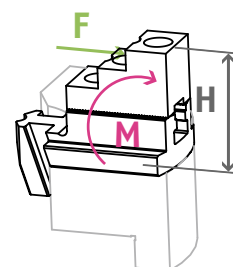
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 830 | See page 830

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{\max} = 1640 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832

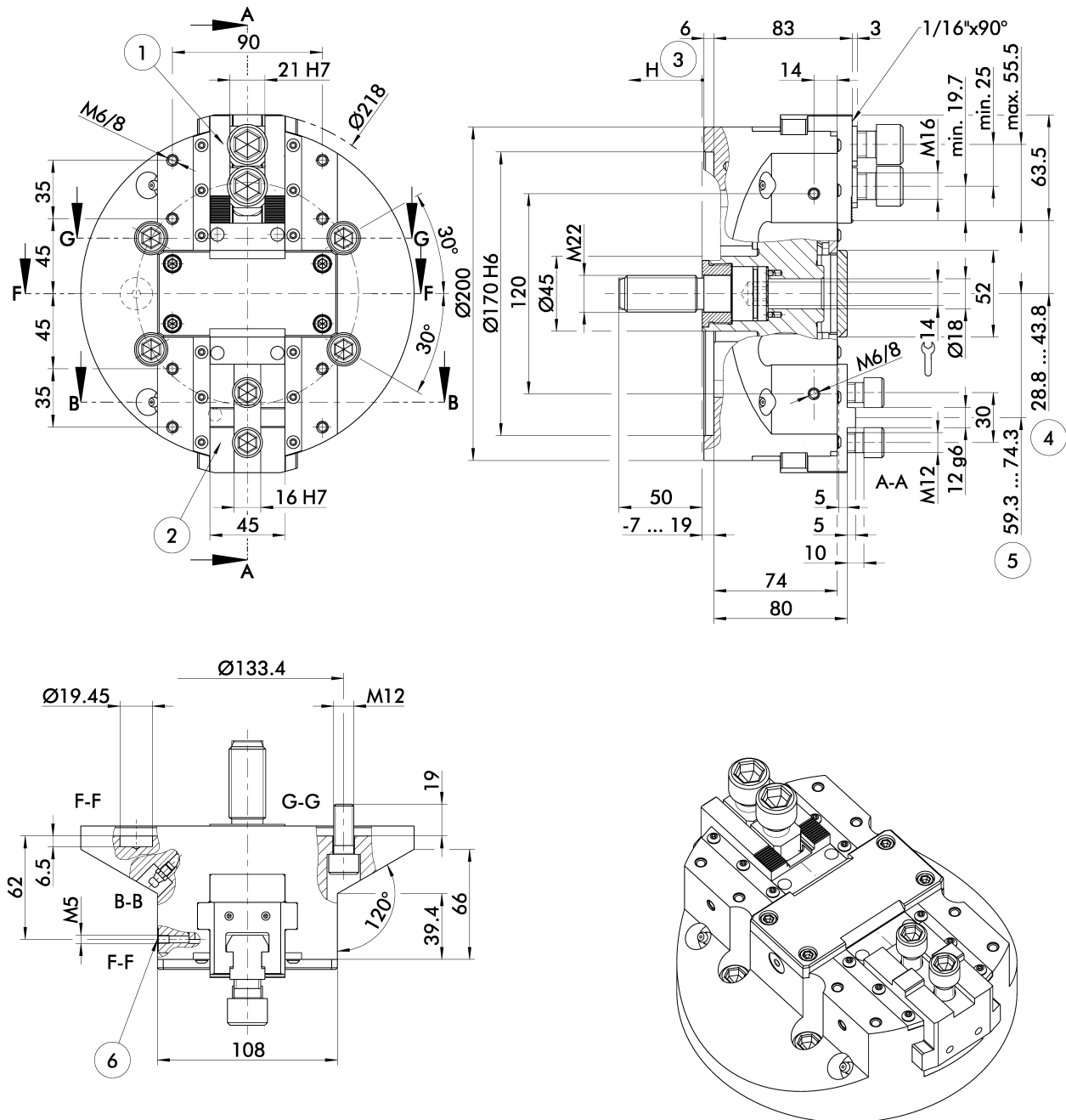
See page 832


Standard-Spannbacken
siehe Seite 442
Standard chuck jaws
see page 442

Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories

Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories

Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backenschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.*

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0813050	1/16" x 90°	3200	54	45	15	26	0.06	13
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0813051	KV T&G	3200	54	45	15	26	0.06	13

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

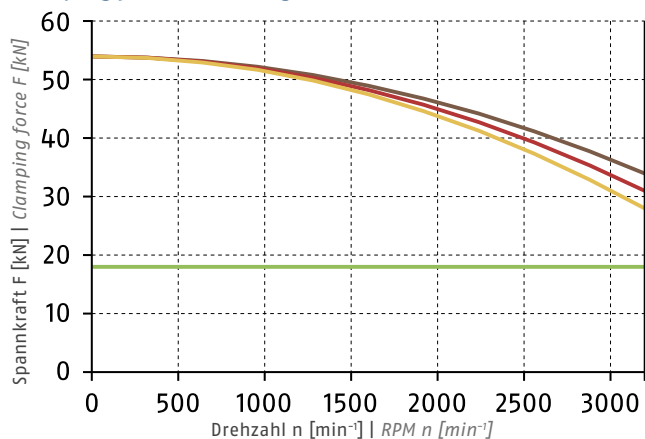
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

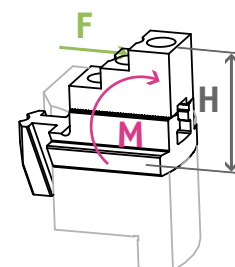


- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- 2 SWK 200
2.1 kg
- 2 SWK 200
2.6 kg
- 2 SWK 200
4.1 kg

① Siehe Seite 830 | See page 830

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 2889 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832

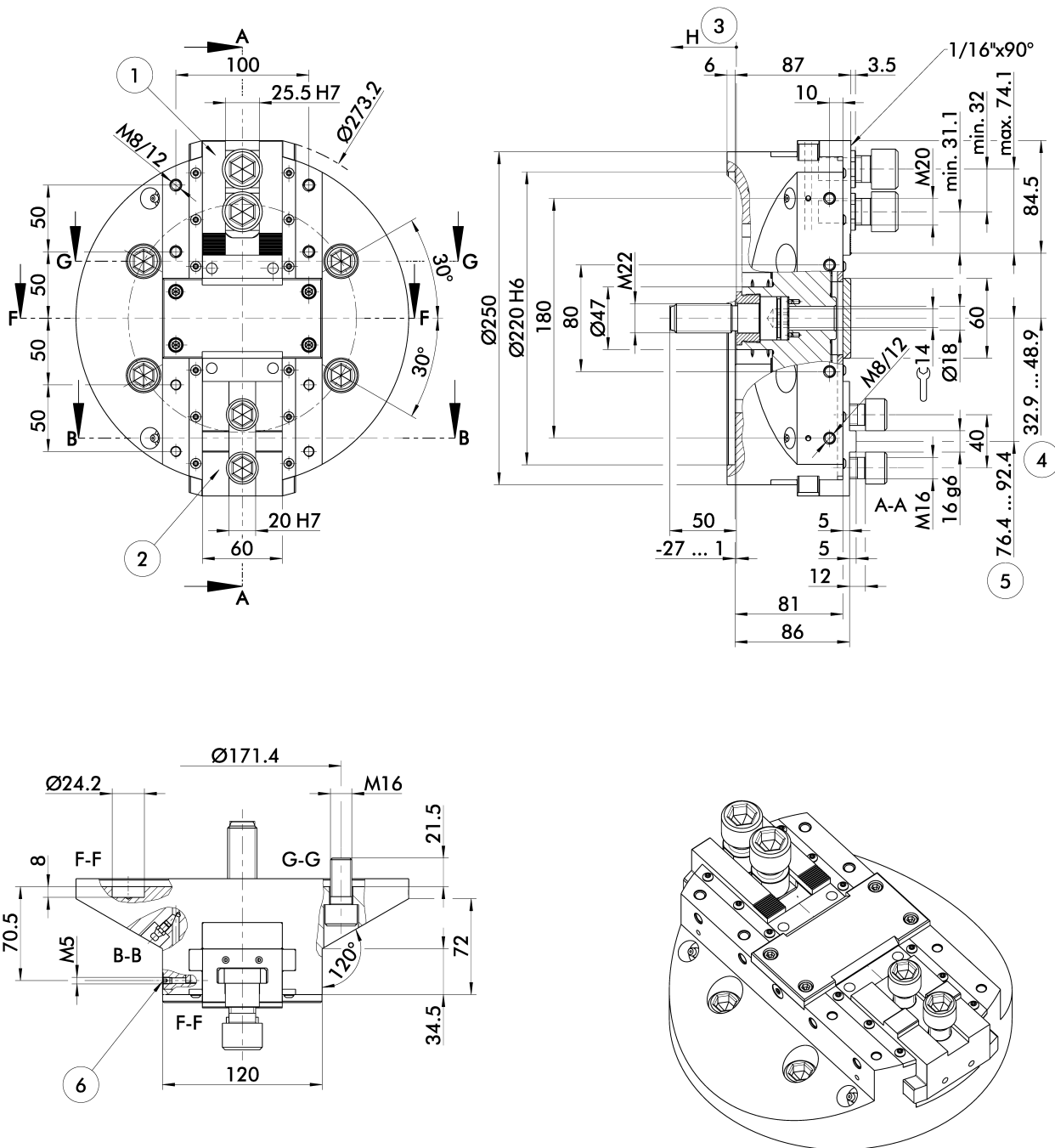
See page 832


Standard-Spannbacken
siehe Seite 442
Standard chuck jaws
see page 442

Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories

Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories

Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813060	1/16" x 90°	2700	75	61	16	28	0.16	22
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813061	KV T&G	2700	75	61	16	28	0.16	22

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

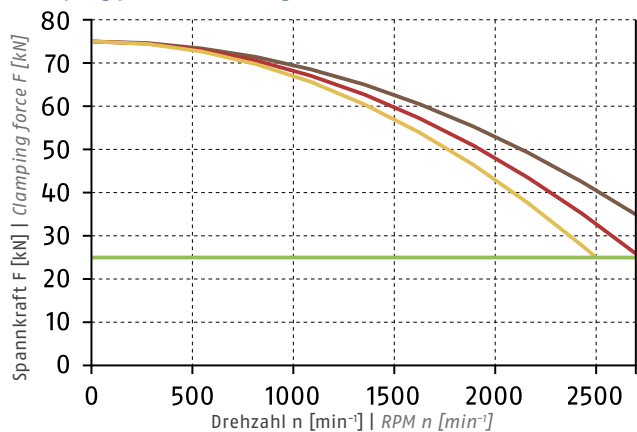
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

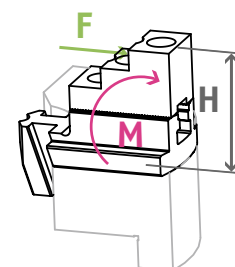
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 830 | See page 830

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{\max} = 2850 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832

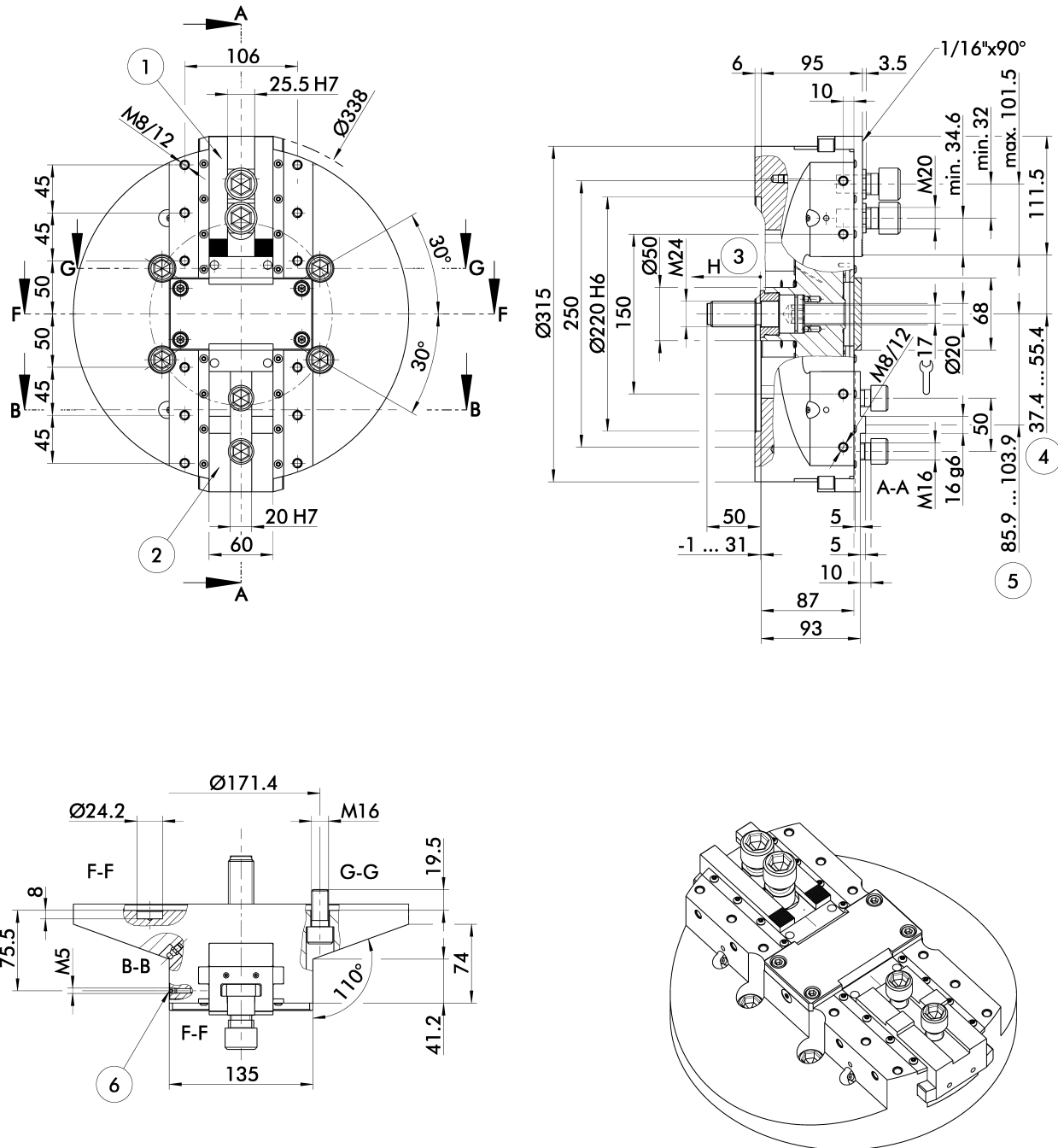
See page 832


Standard-Spannbacken
siehe Seite 442
Standard chuck jaws
see page 442

Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories

Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories

Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backenschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813070	1/16" x 90°	2200	85	68	18	32	0.38	36
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813071	KV T&G	2200	85	68	18	32	0.38	36

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

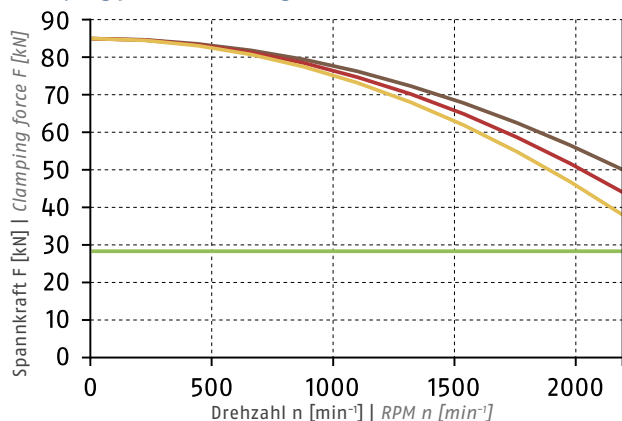
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

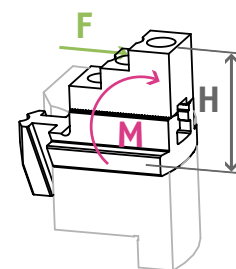
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- 2 SWK 315
5.0 kg
- 2 SWK 315
7.0 kg
- 2 SWK 315
9.0 kg

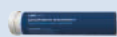
Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



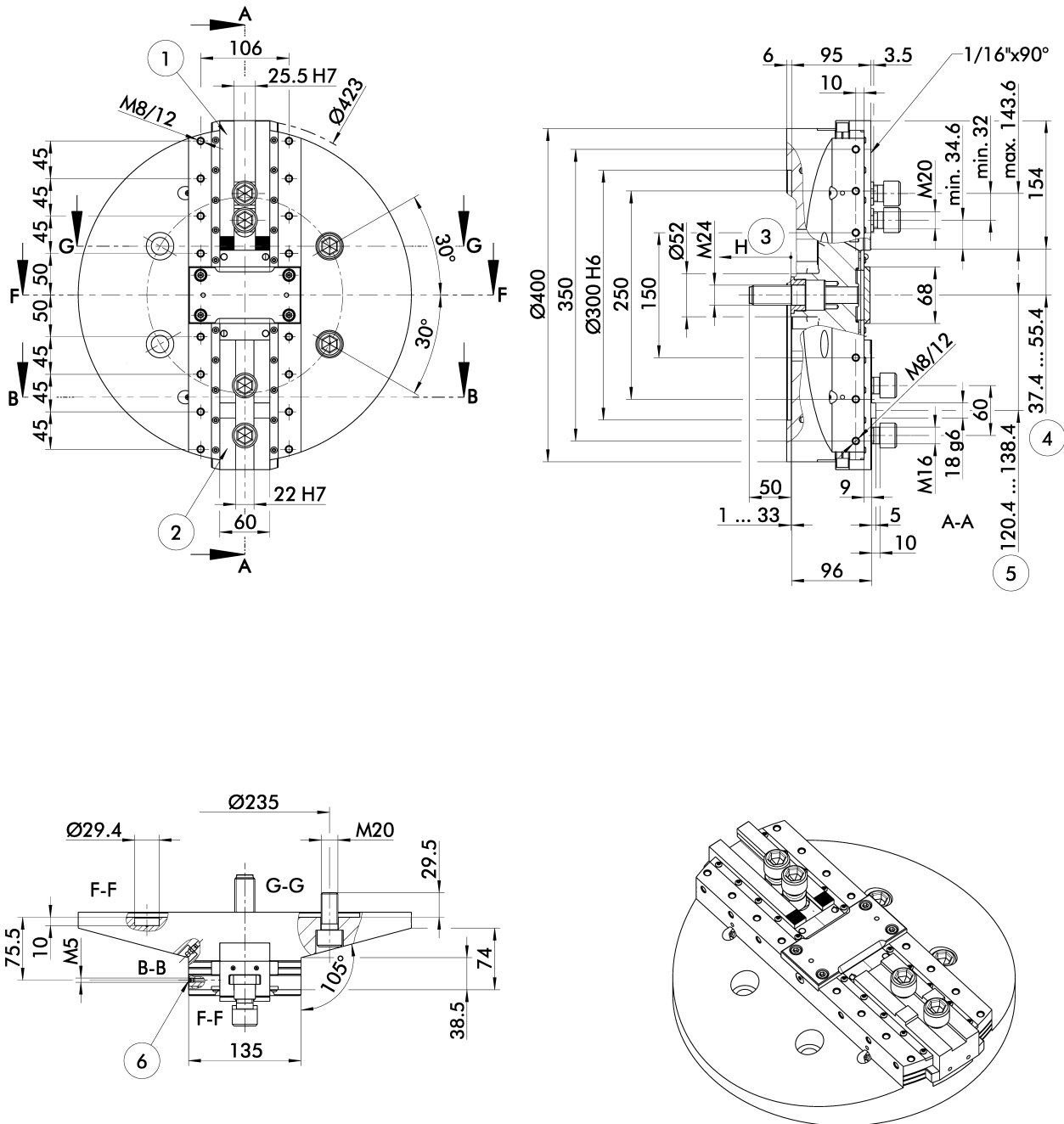
$$M_{max} = 4548 \text{ Nm}$$

① Siehe Seite 832
See page 832

Standard-Spannbacken
siehe Seite 442
Standard chuck jaws
see page 442

Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories

Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories

Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813080	1/16" x 90°	2000	85	68	18	32	0.38	53
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813081	KV T&G	2000	85	68	18	32	0.38	53

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

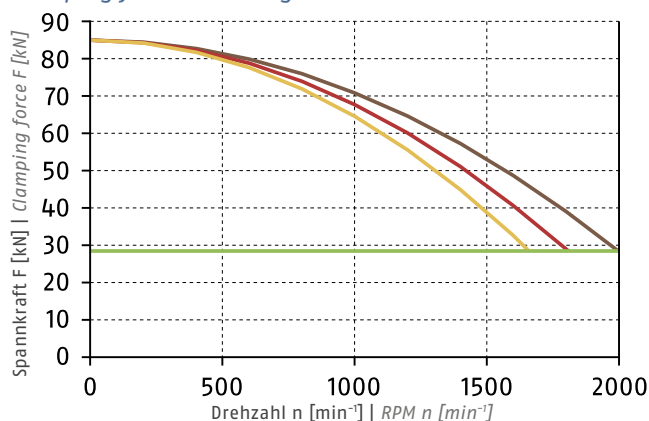
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

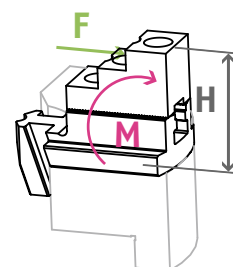
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 830 | See page 830

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$$M_{\max} = 4633 \text{ Nm}$$

① Siehe Seite 832
See page 832

Standard-Spannbacken
siehe Seite 442
Standard chuck jaws
see page 442

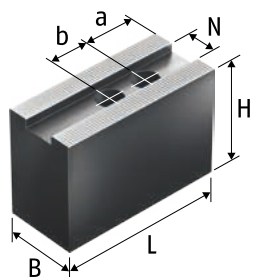
Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories

Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories

Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



Weiche Aufsatzbacken 2 SWK
 Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws 2 SWK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Soft Top Jaws

with Fine Serration 90°

Technische Daten | *Technical data*

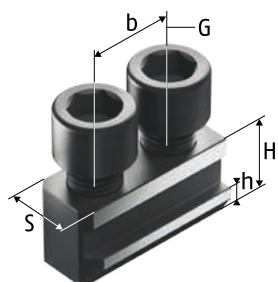
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	B	H	L	a	b	Gewicht <i>Weight</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA 2B 160	2 SWK 160	0126106	17	60	60	70	12	22	3.4
ROTA 2B 250	2 SWK 250	0126103	25.5	80	80	110	20	35	9
ROTA 2B 315	2 SWK 315	0126104	25.5	80	80	125	28	35	10.1
ROTA 2B 400	2 SWK 400	0126105	25.5	80	80	150	28	35	12.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Nutensteine

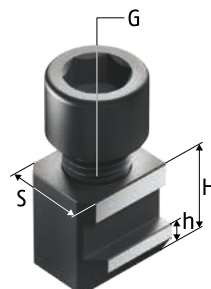
T-Nuts



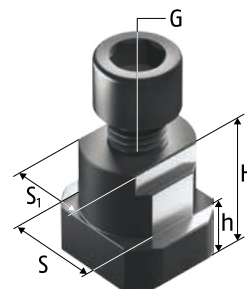
Nutensteine NKA
T-Nuts NKA



Nutensteine NS
T-Nuts NS



Nutensteine NKS
T-Nuts NKS



Nutensteine NS
T-Nuts NS

Technische Daten | Technical data

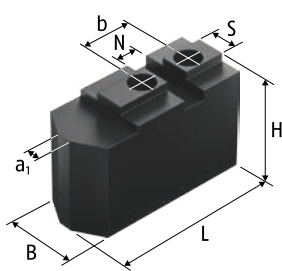
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S	S1	H	h	b	G	Zyl.- Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anzieh- drehmo- ment Max. adm. tightening torque [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ROTA 2B 160	NKS 2	0143106	17		20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA 2B 200	NKA 3	0145105	21		26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA 2B 200	NKS 3	0143107	21		26.5	10		M16	M16 x 35	150
ROTA 2B 250	NS 25.5/21	0140109	25.5	21	29	11		M16	M16 x 35	150
ROTA 2B 250	NS 200	0140103	25.5		29	11		M20	M20 x 40	220
ROTA 2B 315	NS 25.5/21	0140109	25.5	21	29	11		M16	M16 x 35	150
ROTA 2B 315	NS 200	0140103	25.5		29	11		M20	M20 x 40	220
ROTA 2B 400	NS 25.5/21	0140109	25.5	21	29	11		M16	M16 x 35	150
ROTA 2B 400	NS 200	0140103	25.5		29	11		M20	M20 x 40	220

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

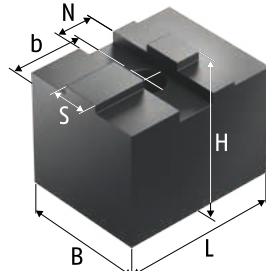
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken 2 SRK
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws 2 SRK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



Weiche Aufsatzbacken 2 SWKK
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws 2 SWKK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	L	a1	b	Gewicht <i>Weight</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	16	14	40	48	60		29	1.5
ROTA 2B 160	2 SWKK 160	0126101	18	18	60	60	76		35	3.5
ROTA 2B 200	2 SRK 200	0136118	12	16	40	60	94	8	30	2.6
ROTA 2B 315	2 SRK 315	0136121	16	20	50	80	149	6	50	7.4
ROTA 2B 400	2 SRK 400	0136122	18	22	60	100	180	12	60	14.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Ident.-Nr. ID
	LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks.</i>	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	0184210
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184211
		Eimer 30 kg Bucket 30 kg	0184212
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen, bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.</i>	Kartusche 450 g Cartridge 450 g	0184220
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184221
		Eimer 25 kg Bucket 25 kg	0184222
	Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen der Fettsorten LINOMAX und LINOMAX 100 verarbeitet werden. Grease gun <i>Lubrication tools of all kinds for manual and power lathe chucks. With the grease gun, cartridges of the grease types LINOMAX and LINOMAX 100 can be used.</i>	Kartuschen Cartridges	9900543
	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Ident.-Nr. ID
	Spannkraftmessgerät GFT-X Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfutter. Clamping force tester GFT-X <i>For measuring of the clamping force of 2 and 3 jaw chucks.</i>	ROTA 2B	0890013