

ROTA-G

Das Handspannfutter mit Backenschnellwechselsystem ROTA-G gewährleistet optimale Ergebnisse beim Spannen von Werkstücken, insbesondere auf zyklengesteuerten Drehmaschinen. Der Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision, Rundlauf- und Wiederholspannengenauigkeit sowie höchste Spannkraft.

Die vergrößerte Futterbohrung ermöglicht die Bearbeitung größter Rohmaterial-Durchmesser. Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

ROTA-G

The manual chucks with jaw quick-change system ROTA-G ensure optimum results in workpiece clamping, especially on cycle-controlled lathes. The wedge bar actuation system ensures high precision, run-out and repeat accuracy as well as the highest clamping forces.

The large chuck bore makes the machining of raw material with very large diameters possible. By using the jaw quick-change system, no rework of jaws is necessary after jaw change.





Vorteile – Ihr Nutzen

Komfortables Backenschnellwechselsystem

Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

Gehärteter und extrem steifer Grundkörper

Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft

Große Futterbohrung

Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit

Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

Visuelle Sicherheitseinrichtungen

Maximale Bediensicherheit

Sehr gutes Spannkraft-Drehzahlverhalten

Perfekte Ausnutzung der Maschinenleistung

Gerade verzahnte Grundbacken GBK kompatibel zu System „R“ (Reishauer)

Flexible Spannung von kleinen und großen Werkstücken

Ergonomischer, leichter Sicherheitsspannschlüssel

Sorgt für einfachste Bedienung

Sehr einfache Handhabung

Optimale Bedienerfreundlichkeit

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Hohe Rundlauf- und Backenwechselwiederholgenauigkeit

Advantages – Your benefits

Convenient jaw quick-change system

Minimizing set-up times and costs

Hardened and extremely rigid base body

Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force

Large through-hole

Machining of all standard pipe diameters

High efficiency of the wedge bar system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

High jaw quick-change repeatability

No reboring of already machined jaws necessary

Visual safety devices

Maximum operating safety

Excellent clamping force/torque ratio

Perfect use of the machine performance

Straight serrated base jaws GBK are compatible to system "R" (Reishauer)

Flexible clamping of small and large workpieces

Ergonomic, light safety spanner wrench

Ensures easy operation

Very easy handling

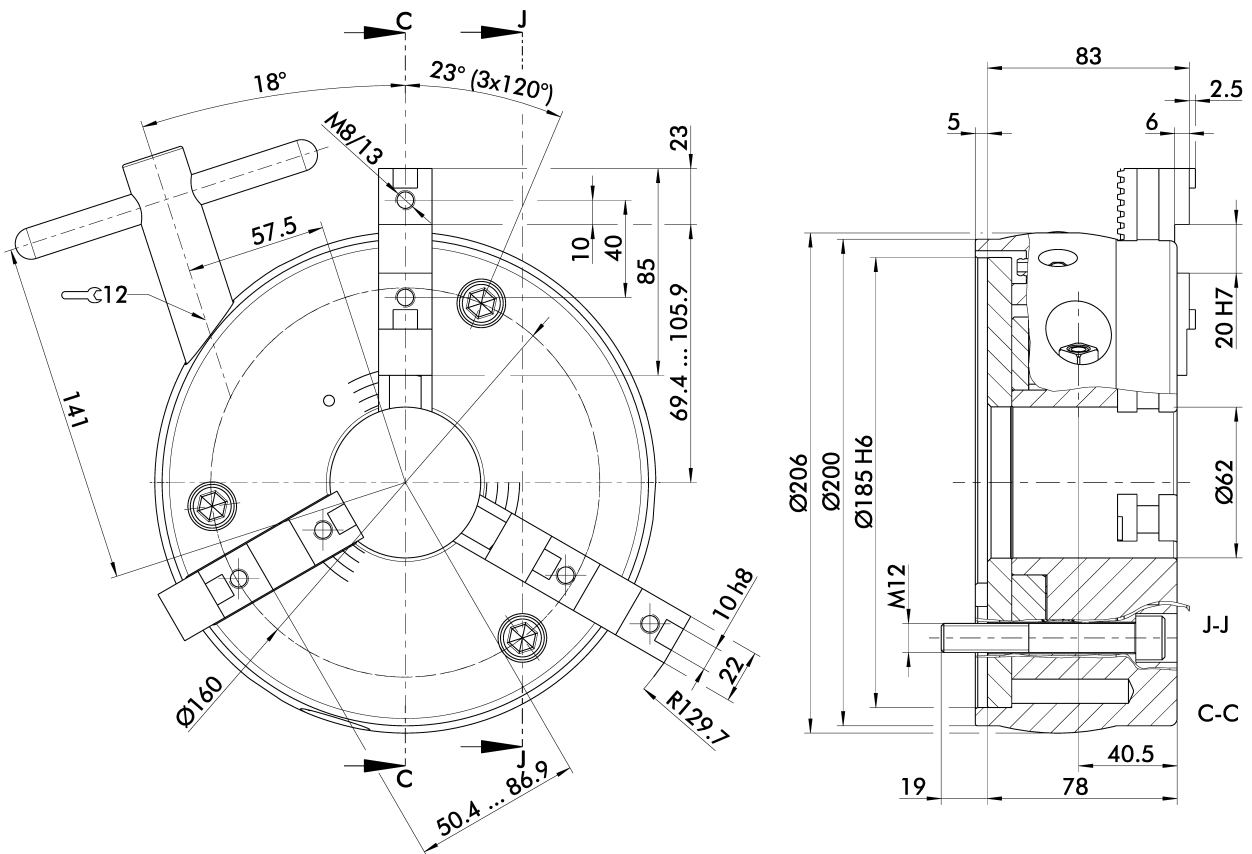
Optimal operator convenience

All functional parts are ground and hardened

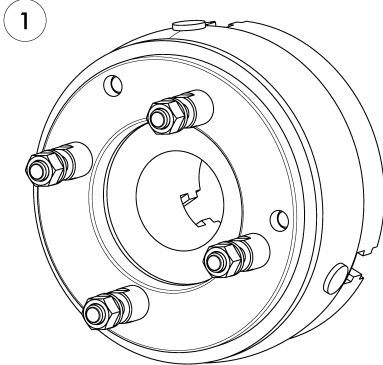
High run-out and jaw change repeat accuracy

Technische Daten | Technical data

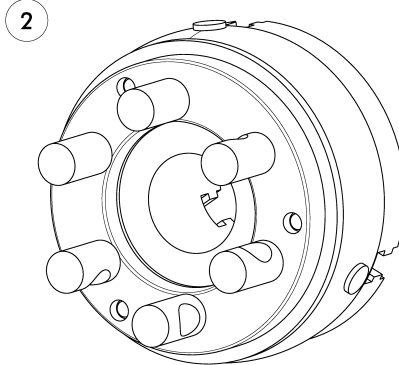
Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Futterbohrung Through-hole [mm]
ROTA-G 200-62	94	4600	95	90	6.8	62
ROTA-G 250-82	96	4000	160	200	7.1	82
ROTA-G 315-102	98	3200	200	210	8.5	102



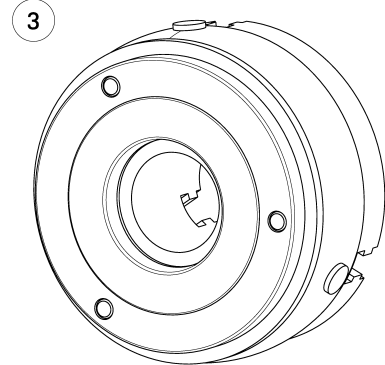
ISO 702-3



ISO 702-2



ISO 702-1



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- ① Für Kurzkegel
Bajonettbefestigung
ISO 702-3 (ähnlich DIN 55027)
- ② Für Kurzkegel
Camlockbefestigung
ISO 702-2 (ähnlich DIN 55029)

- ③ Mit Zwischenflansch für
Kurzkegel
ISO 702-1 (ähnlich DIN 55026)

- ① For short taper bayonet mount
ISO 702-3 (similar DIN 55027)
- ② For short taper camlock mount
ISO 702-2 (similar DIN 55029)
- ③ With intermediate flange for
short taper
ISO 702-1 (similar DIN 55026)



Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Trägheitsmoment Moment of inertia [kgm ²]	Gewicht Weight [kg]
-	Z185	0815010	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-3	Nr. 4	0815011	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-3	Nr. 5	0815012	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-3	Nr. 6	0815013	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-3	Nr. 8	0815014	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-2	Nr. 4	0815015	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-2	Nr. 5	0815016	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-2	Nr. 6	0815017	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-1	Nr. 4	0815018	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-1	Nr. 5	0815019	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3
ISO 702-1	Nr. 6	0815047	4600	95	90	6.8	4.7	0.1	16.3

Lieferumfang

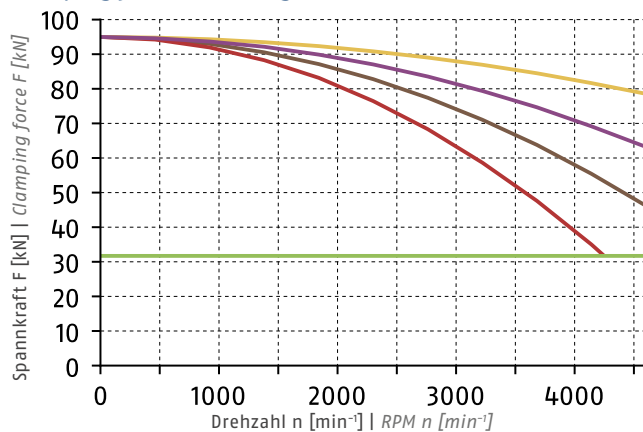
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

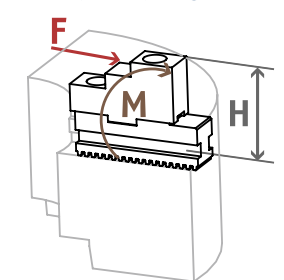


① Siehe Seite 830 | See page 830

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 200
2.4 kg
- SFA 200
2 kg
- GST 201
1.6 kg
- UVB 200
2.7 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 1583 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 104 | See page 104



Standard-Spannbacken
siehe Seite 100
Standard chuck jaws
see page 100



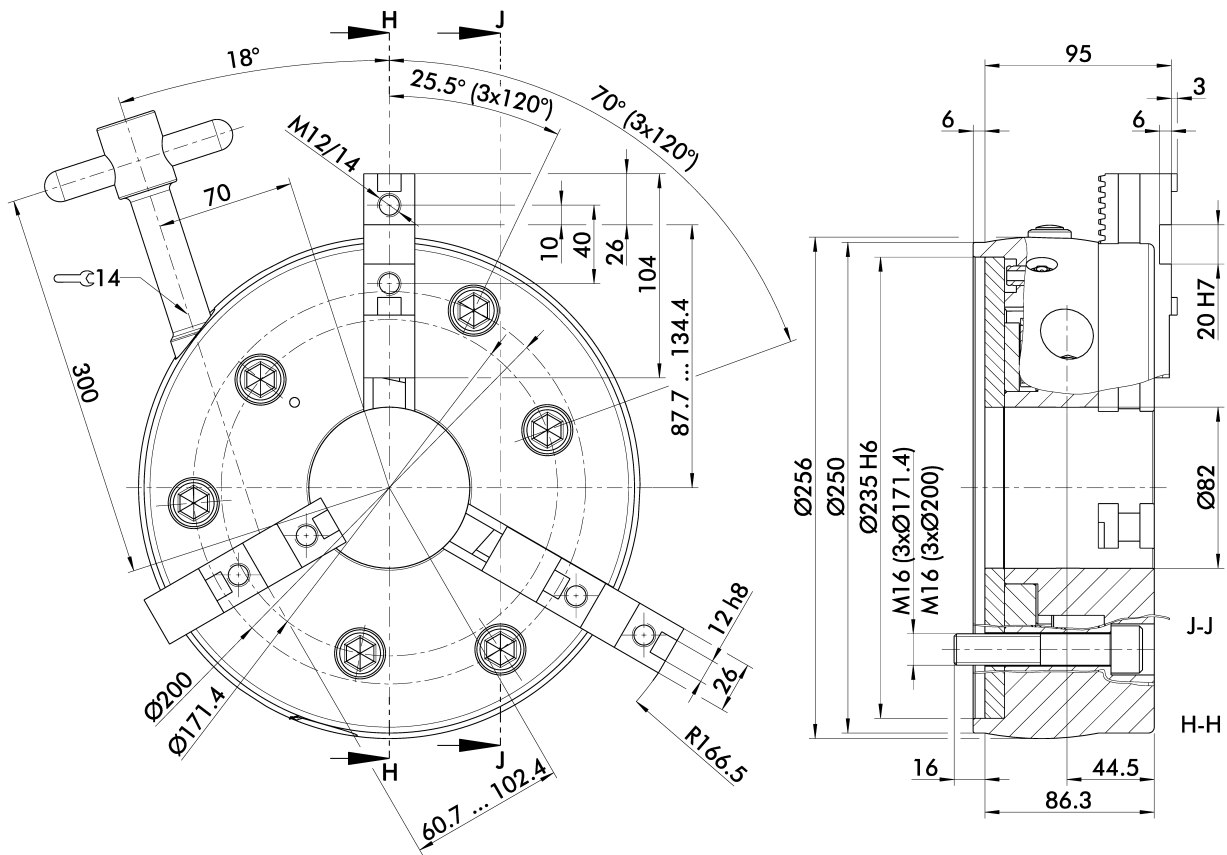
Wartungsset
siehe Seite 106
Maintenance kit
see page 106



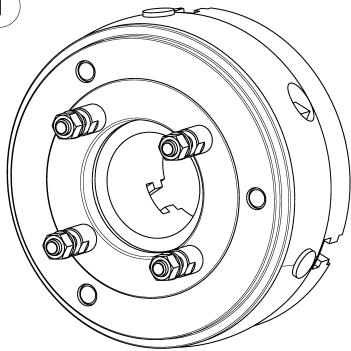
Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



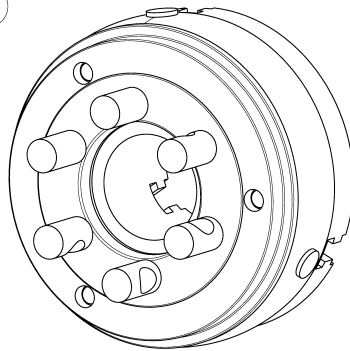
Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories


ISO 702-3

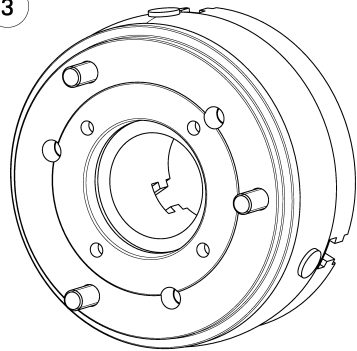
1


ISO 702-2

2


ISO 702-1

3



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- ① Für Kurzkegel
Bajonettbefestigung
ISO 702-3 (ähnlich DIN 55027)
- ② Für Kurzkegel
Camlockbefestigung
ISO 702-2 (ähnlich DIN 55029)

- ③ Mit Zwischenflansch für
Kurzkegel
ISO 702-1 (ähnlich DIN 55026)

- ① For short taper bayonet mount
ISO 702-3 (similar DIN 55027)
- ② For short taper camlock mount
ISO 702-2 (similar DIN 55029)
- ③ With intermediate flange for
short taper
ISO 702-1 (similar DIN 55026)



Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Trägheitsmoment Moment of inertia [kgm ²]	Gewicht Weight [kg]
-	Z235	0815020	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-3	Nr. 5	0815021	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-3	Nr. 6	0815022	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-3	Nr. 8	0815023	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-2	Nr. 5	0815024	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-2	Nr. 6	0815025	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-2	Nr. 8	0815026	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-1	Nr. 5	0815027	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-1	Nr. 6	0815028	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6
ISO 702-1	Nr. 8	0815029	4000	160	200	7.1	5.5	0.29	26.6

Lieferumfang

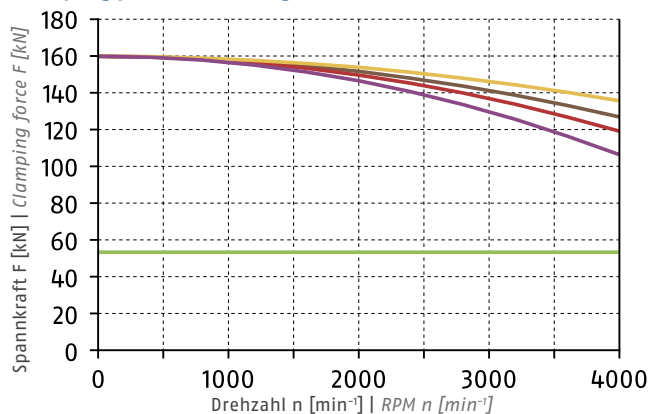
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 830 | See page 830

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHF 250
1.9 kg



SFA 250
3.7 kg



GST 251
2.8 kg

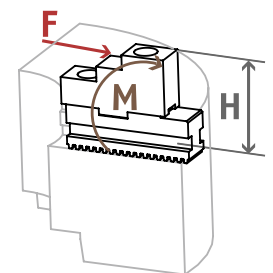


UVB 250
4.8 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 3547 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 104 | See page 104



Standard-Spannbacken
siehe Seite 100
Standard chuck jaws
see page 100



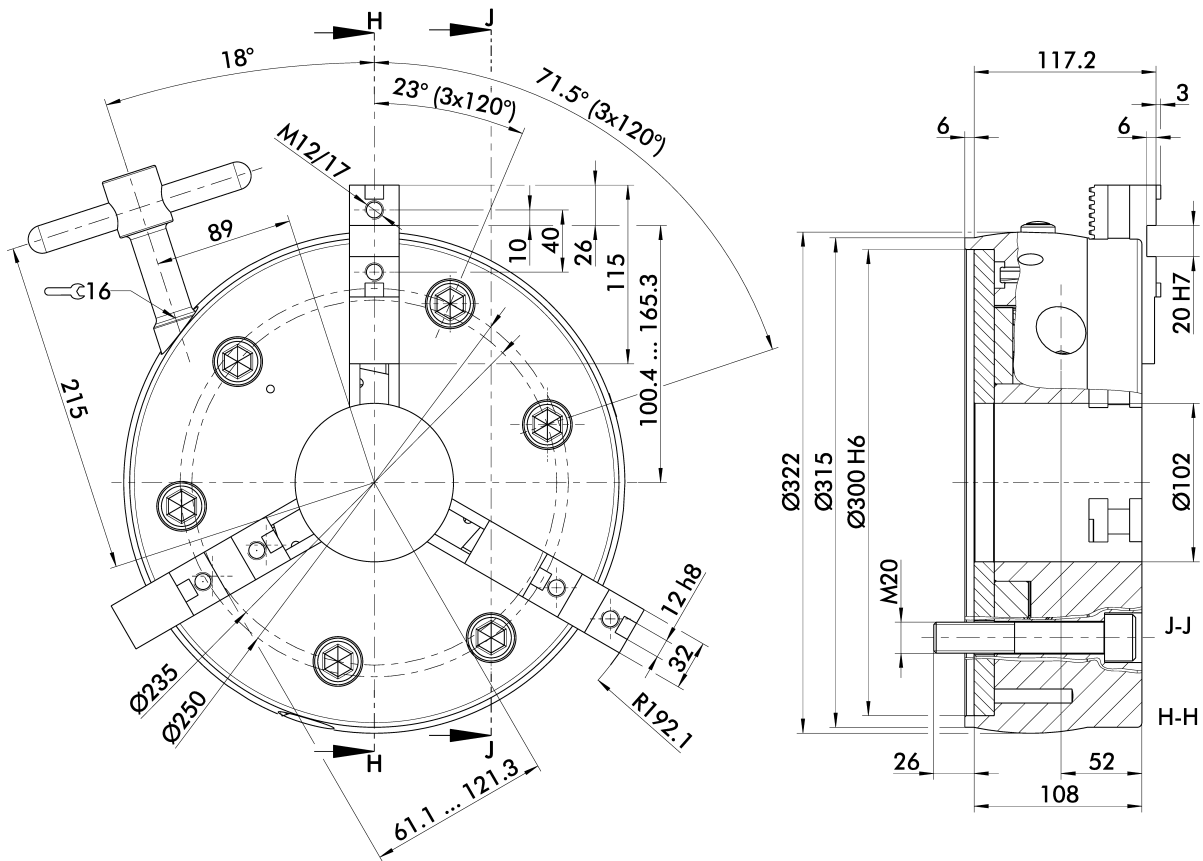
Wartungsset
siehe Seite 106
Maintenance kit
see page 106



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories

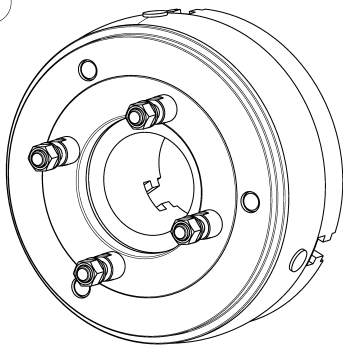


Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



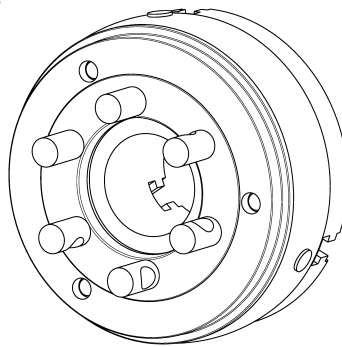
ISO 702-3

1



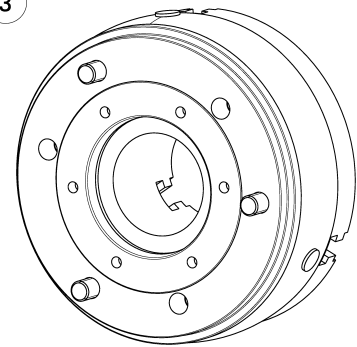
ISO 702-2

2



ISO 702-1

3



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- ① Für Kurzkegel
Bajonettbefestigung
ISO 702-3 (ähnlich DIN 55027)
- ② Für Kurzkegel
Camlockbefestigung
ISO 702-2 (ähnlich DIN 55029)

- ③ Mit Zwischenflansch für
Kurzkegel
ISO 702-1 (ähnlich DIN 55026)

- ① For short taper bayonet mount
ISO 702-3 (similar DIN 55027)
- ② For short taper camlock mount
ISO 702-2 (similar DIN 55029)
- ③ With intermediate flange for
short taper
ISO 702-1 (similar DIN 55026)



Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Trägheitsmoment Moment of inertia [kgm ²]	Gewicht Weight [kg]
-	Z300	0815030	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-3	Nr. 6	0815031	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-3	Nr. 8	0815032	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-3	Nr. 11	0815033	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-2	Nr. 6	0815034	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-2	Nr. 8	0815035	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-2	Nr. 11	0815036	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-1	Nr. 6	0815037	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52
ISO 702-1	Nr. 8	0815038	3200	200	210	8.5	5.5	0.81	52

Lieferumfang

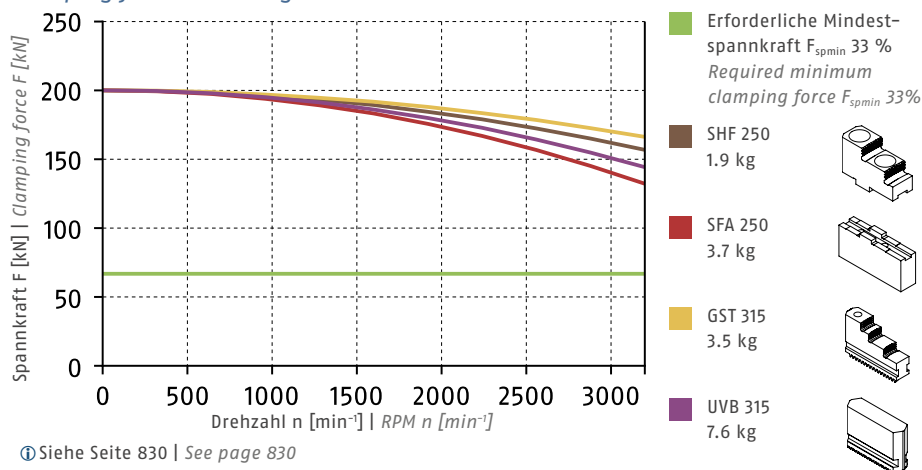
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

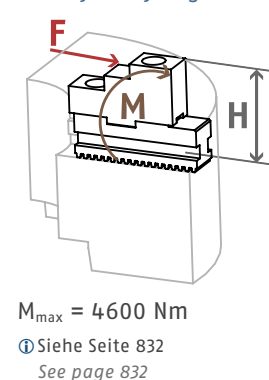
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 104 | See page 104



Standard-Spannbacken
siehe Seite 100
Standard chuck jaws
see page 100



Wartungsset
siehe Seite 106
Maintenance kit
see page 106



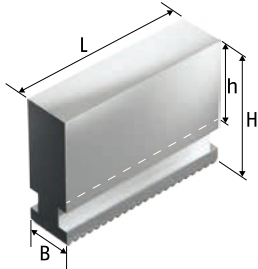
Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



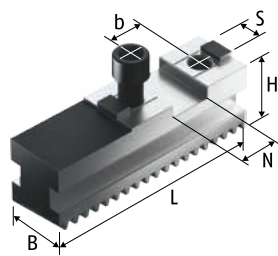
Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories

Grundbacken, Harte Stufenblockbacken, Weiche Blockbacken

mit gerader Verzahnung



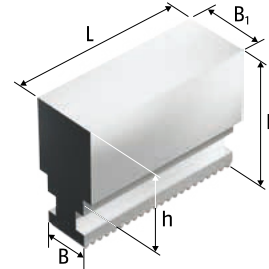
Weiche Blockbacken UVB-H, UVB
C45, vergütet
Soft Monoblock Jaws UVB-H, UVB
C45, tempered



Grundbacken GBKL, GBK
Base Jaws GBKL, GBK

Base Jaws, Hard Stepped Block Jaws, Soft Monoblock Jaws

with Straight Serration



Weiche Blockbacken UVB-B
C45, vergütet
Soft Monoblock Jaws UVB-B
C45, tempered

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-G 200-62	UVB 200	0164100			22		65	84		40		2.7
ROTA-G 200-62	UVB-B 200	0164113			22	40	65	84		38		3.9
ROTA-G 200-62	UVB-H 200	0164116			22		85	84		60		3.2
ROTA-G 200-62	GBK 200	0159100	20	10	22		29.5	85			40	1
ROTA-G 200-62	GST 201	0162106			22		54	84.8	8	29		1.6
ROTA-G 250-82	UVB 250	0164101			26		84	99		55		4.8
ROTA-G 250-82	UVB-B 250	0164114			26	46	84	99		52		7.2
ROTA-G 250-82	UVB-H 250	0164117			26		115	99		86		6.6
ROTA-G 250-82	GBK 250	0159101	20	12	26		37	104			40	1.8
ROTA-G 250-82	GBKL 250	0159121	20	12	26		37	125			40	2.4
ROTA-G 250-82	GST 251	0162105			26		65	107.4	10	36		2.8
ROTA-G 315-102	UVB 315	0164102			32		90	121		56		7.6
ROTA-G 315-102	UVB-B 315	0164115			32	46	90	121		52		9.6
ROTA-G 315-102	UVB-H 315	0164118			32		135	121		101		11.3
ROTA-G 315-102	GBK 315	0159102	20	12	32		43	115			40	3
ROTA-G 315-102	GBKL 315	0159122	20	12	32		43	137			40	3.5
ROTA-G 315-102	GST 315	0162102			32		66	116.3	10	32		3.5

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

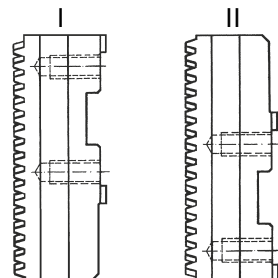
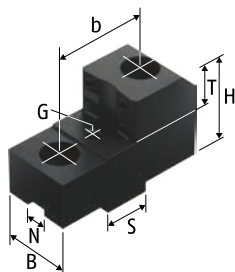
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.



Harte Krallenbacken für Außenspannung

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping with Tongue and Groove

mit Kreuzversatz



Harte Krallenbacken für Außenspannung SZKA
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZKA
Steel 16MnCr5, hardened

Grundbackenstellung
Position of Base Jaws

Technische Daten | Technical data

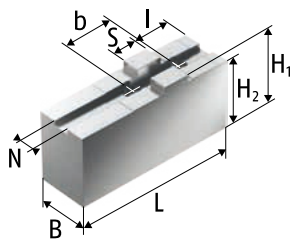
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Clamping range	Schwingkreis Swing diameter	Grundbacken- stellung Position of base jaws	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	H	T	G	b	Gewicht Weight
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]
ROTA-G 200-62	36 - 90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	1.4
ROTA-G 200-62	111 - 165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-G 200-62	146 - 200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	1.2
ROTA-G 200-62	73 - 127	257	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-G 250-82	86 - 170	322	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	1.4
ROTA-G 250-82	143 - 228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	1.9
ROTA-G 250-82	177 - 262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	2.2
ROTA-G 250-82	31 - 107	319	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	1.4
ROTA-G 315-102	112 - 233	385	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	1.4
ROTA-G 315-102	203 - 320	408	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	2.2
ROTA-G 315-102	38 - 145	380	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	1.4

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

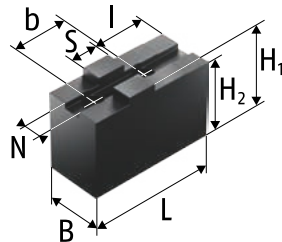
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL
Aluminium
Soft Top Jaws SFA-AL
Aluminum



Weiche Aufsatzbacken SFA-C, SFA
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws SFA-C, SFA
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Soft Top Jaws

with Tongue and Groove

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-G 200-62	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105	35	40	2
ROTA-G 200-62	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100	23	40	3.2
ROTA-G 200-62	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70	23	40	2.1
ROTA-G 200-62	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85	23	40	4
ROTA-G 200-62	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95	23	40	6.1
ROTA-G 200-62	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	0.9
ROTA-G 250-82	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	35	40	3.7
ROTA-G 250-82	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	26	40	3.9
ROTA-G 250-82	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	26	40	5.6
ROTA-G 250-82	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	26	40	7.7
ROTA-G 250-82	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	26	40	9.8
ROTA-G 250-82	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	26	40	11.8
ROTA-G 250-82	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	26	40	6
ROTA-G 250-82	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	26	40	8.5
ROTA-G 250-82	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	2.1
ROTA-G 315-102	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	35	40	3.7
ROTA-G 315-102	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	26	40	3.9
ROTA-G 315-102	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	26	40	5.6
ROTA-G 315-102	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	26	40	7.7
ROTA-G 315-102	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	26	40	9.8
ROTA-G 315-102	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	26	40	11.8
ROTA-G 315-102	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	26	40	6
ROTA-G 315-102	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	26	40	8.5
ROTA-G 315-102	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	2.1

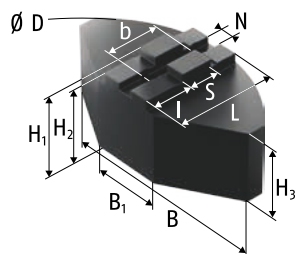
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

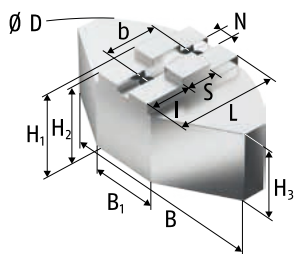


Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

mit Kreuzversatz



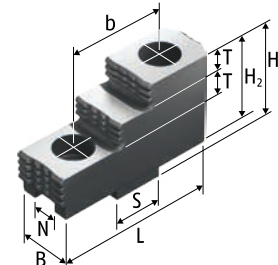
Weiche Segmentbacken SFA-SM
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Full Grip Jaws SFA-SM
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



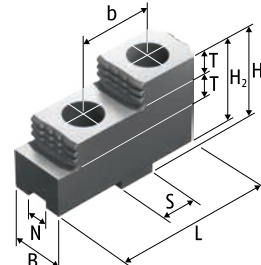
Weiche Segmentbacken SFA-SA
Aluminium
Soft Full Grip Jaws SFA-SA
Aluminium

Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

with Tongue and Groove



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws SHF
Steel 16MnCr5, hardened



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws SHF
Steel 16MnCr5, hardened

Technische Daten | Technical data

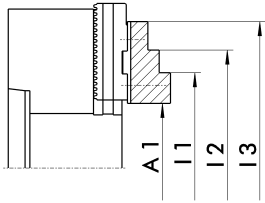
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	B1	D	H1	H2	H3	L	T	I	b	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA-G 200-62	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5		32	40	3.5
ROTA-G 200-62	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5		32	40	4.7
ROTA-G 200-62	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70		27	40	9
ROTA-G 200-62	SHF 200	0155101	10	20	22			42	38		71.7	10		40	2.4
ROTA-G 250-82	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5		44	40	4.8
ROTA-G 250-82	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5		44	40	6.4
ROTA-G 250-82	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90		44	40	12.8
ROTA-G 250-82	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90		44	40	16.8
ROTA-G 250-82	SHF 250	0155102	12	20	30			55	50		90	14		40	1.9
ROTA-G 315-102	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5		44	40	4.8
ROTA-G 315-102	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5		44	40	6.4
ROTA-G 315-102	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90		44	40	12.8
ROTA-G 315-102	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90		44	40	16.8
ROTA-G 315-102	SHF 250	0155102	12	20	30			55	50		90	14		40	1.9

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

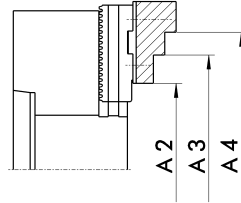
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken

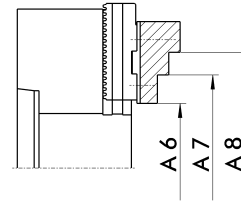
Hard Stepped Top Jaws



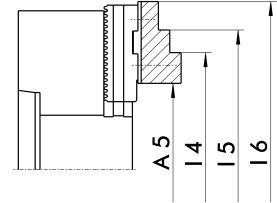
Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Außenspannung | O.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A6 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-G 200-62	SHF 200	0155101	10 - 82	49 - 120	101 - 173	128 - 200	48 - 120	16 - 83	68 - 135	95 - 162
ROTA-G 250-82	SHF 250	0155102	11 - 103		79 - 171	159 - 251	75 - 167		41 - 107	121 - 187
ROTA-G 315-102	SHF 250	0155102	14 - 140		104 - 232	184 - 312	100 - 228		44 - 145	124 - 225

Innenspannung | I.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	I4 [mm]	I5 [mm]	I6 [mm]
ROTA-G 200-62	SHF 200	0155101	74 - 144	100 - 171		111 - 182	138 - 209	
ROTA-G 250-82	SHF 250	0155102	92 - 182			154 - 246		
ROTA-G 315-102	SHF 250	0155102	97 - 219	175 - 300		179 - 307		

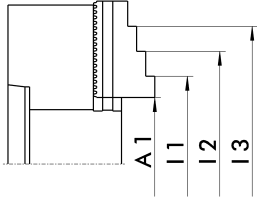
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

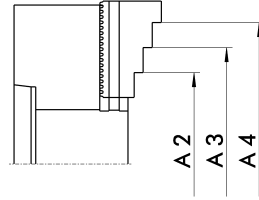


Harte Stufenblockbacken

Hard Stepped Block Jaws



Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened



Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened

Außenspannung | O.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-G 200-62	GST 201	0162106	9 - 89	41 - 125	90 - 173	138 - 221
ROTA-G 250-82	GST 251	0162105	9 - 106	61 - 157	116 - 212	171 - 267
ROTA-G 315-102	GST 315	0162102	8 - 138	77 - 204	133 - 260	189 - 316

Innenspannung | I.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-G 200-62	GST 201	0162106	56 - 134	103 - 182	150 - 230
ROTA-G 250-82	GST 251	0162105	70 - 165	124 - 220	179 - 276
ROTA-G 315-102	GST 315	0162102	68 - 194	122 - 250	177 - 306

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Ident.-Nr. ID
	LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks.</i>	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	0184210
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184211
		Eimer 30 kg Bucket 30 kg	0184212
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen, bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.</i>	Kartusche 450 g Cartridge 450 g	0184220
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184221
		Eimer 25 kg Bucket 25 kg	0184222
	Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen der Fettsorten LINOMAX und LINOMAX 100 verarbeitet werden. Grease gun <i>Lubrication tools of all kinds for manual and power lathe chucks. With the grease gun, cartridges of the grease types LINOMAX and LINOMAX 100 can be used.</i>	Kartuschen Cartridges	9900543
	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Ident.-Nr. ID
	Wartungsset Bestehend aus Fettpresse, Fettkartusche, Späneschutz und Verschlussstopfen. Maintenance kit <i>Consisting of grease gun, grease cartridge, chip protection, and seal plug.</i>	ROTA-G 200-62	0899054
		ROTA-G 250-82	0899055
		ROTA-G 315-102	0899056
	Spannkraftmessgerät GFT-X Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfutter. Clamping force tester GFT-X <i>For measuring of the clamping force of 2 and 3 jaw chucks.</i>	ROTA-G	0890013
	Drehmomentschlüssel Drehmomentschlüssel zum Betätigen von SCHUNK Handspannfuttern. Torque wrench <i>Torque wrench for actuation of SCHUNK manual lathe chucks.</i>	ROTA-G 200-62	9938065
		ROTA-G 250-82	
		ROTA-G 315-102	1301281
	Vierkant-Spannschlüssel Spannschlüssel zur manuellen Betätigung von SCHUNK ROTA-S plus sowie ROTA-G Handspannfuttern. Square actuation wrench <i>Actuating key for manual actuation of the SCHUNK ROTA-S plus and ROTA-G manual chucks.</i>	ROTA-G 200-62	8700129
		ROTA-G 250-82	8700087
		ROTA-G 315-102	8700130
	Vierkant-Spannschlüssel lang Spannschlüssel zur manuellen Betätigung von SCHUNK ROTA-S plus sowie ROTA-G Handspannfuttern. Long square actuation wrench <i>Actuating key for manual actuation of the SCHUNK ROTA-S plus and ROTA-G manual chucks.</i>	ROTA-G 200-62	88002867
		ROTA-G 250-82	88001684
		ROTA-G 315-102	88001937
	Spannschlüssel mit beweglichem Quergriff Wrench with pin and movable cross handle	ROTA-G 200-62	88004520
		ROTA-G 250-82	88004521
		ROTA-G 315-102	88018577



	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Ident.-Nr. ID
	Vierkantanschluss für Drehmomentschlüssel <i>Square fitting for torque wrench</i>	ROTA-G 200-62	8702914
		ROTA-G 250-82	8702915
		ROTA-G 315-102	8702916
	Verschlussstopfen Zum Verschließen der Durchgangsbohrung bei den Handspannfuttern ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus und ROTA G. <i>Sealing plug</i> For closing the through bore at the manual chuck ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus and ROTA-G.	ROTA-G 200-62	8702868
		ROTA-G 250-82	8703040
		ROTA-G 315-102	8702870
	Späneschutz Zum besseren Schutz gegen das Eindringen von Spänen für die Handspannfutter ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus und ROTA-G. <i>Chip protection</i> For a better protection against the ingress of chips for the manual chucks ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus, and ROTA-G.	ROTA-G 200-62	9966639
		ROTA-G 250-82	9966640
		ROTA-G 315-102	9966641
	Backen-Ausdrehvorrichtung BAV Leichte Ausführung <i>BAV jaw turning fixture</i> Light version	ROTA-G	0119100
			0119101
			0119102
			0119103
			0119104
	Backen-Ausdrehvorrichtung BSA Schwere Ausführung <i>BSA jaw turning fixture</i> Heavy version	ROTA-G	0119110
			0119111
			0119112